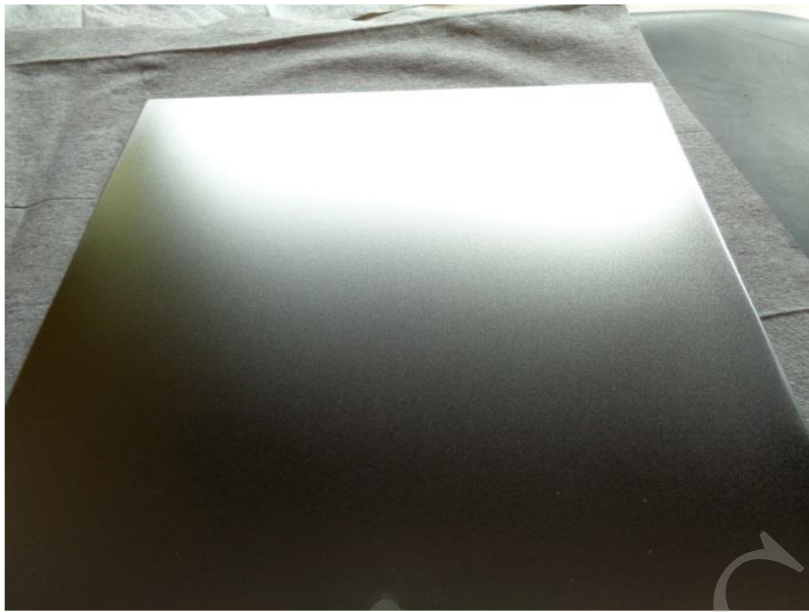


Vergelijking Ra waarde voor en na electropolish *

Gestraald (niet gelast)



Ra voor EP : 1.35 μm

Ra na EP : 1.043 / 1.15 / 0.9 μm

Mooi egaal uiterlijk.

Gebibberd (gelast, las weggeslepen en richtingsloos borstelen)



Ra voor EP : 0.35 μm

Ra na EP : 0.0278 / 0.253

Gemeten op zichtbare slijpsporen : 0.348 / 0.359 μm

Geschuurd korrel 320 (gelast, las weggeslepen en schuring bijgewerkt)



Ra voor EP : 0.80 μm

Ra na EP : 0.585 / 0.513 / 0.561 / 0.588 μm

(mee met schuring gemeten : 0.162 μm)

Mooi egaal uiterlijk, zeer lichte slijpsporen zichtbaar van schijf om las weg te slijpen.

Spiegelinox super mirror 8 (niet gelast)



Ra voor EP : 0.020 μm

Ra na EP : 0.106 / 0.090 / 0.099 / 0.077

Is de enige afwerking waarbij de Ra waarde hoger wordt na EP.

Heb ook nog een nieuwe meting op een staaltje gedaan (0.035 / 0.027 μm).

Als je spiegelinox supper mirror 8 voor en na electropolish naast elkaar legt, zie je ook dat de plaat met elektropolish doffer is en meer structuur heeft.

** Bovenstaande gegevens zijn interne resultaten van enkele stalen, geen wetenschappelijke studie. Deze geven enkel een goede indicatie van het effect van electropolish op ruwheidswaarde.*